

## PROJETADO PARA ARMAZENAMENTO CIENTÍFICO

O Freezer Biomédico THT.F1250L foi desenvolvido para o armazenamento seguro de medicamentos, vacinas, materiais biológicos, reagentes de testes e materiais laboratoriais.

Suas aplicações abrangem hospitais, bancos de sangue, instituições de pesquisa, empresas farmacêuticas, áreas de prevenção epidemiológica e outros ambientes que necessitam de conservação em baixas temperaturas.



Refrigeração  
por ar forçado



Isolamento  
térmico avançado



Controle  
microprocessado



Sistema de  
alarmes



### REFRIGERAÇÃO POR AR FORÇADO

O sistema de circulação de ar forçado promove maior fluxo de ar no interior da câmara, contribuindo para melhor uniformidade de temperatura. A ampla área do evaporador proporciona resfriamento eficiente, auxiliando também na redução da formação de gelo.

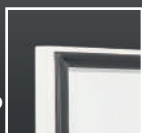


### CONTROLE MICROPROCESSADO

O controlador microprocessado proporciona ajuste da temperatura em incrementos de 0,1°C, com display LED de fácil visualização e múltiplos sensores para monitoramento e controle da temperatura.

## ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO

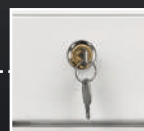
Porta com  
isolamento  
em poliuretano



8 portas  
internas/  
5 prateleiras



Display LED



Fechadura nas  
portas



Rodízios  
giratórios

## ESPECIFICAÇÕES

| Geral                     |                 |
|---------------------------|-----------------|
| Tipo de gabinete          | Vertical        |
| Classe climática          | N               |
| Tipo de refrigeração      | Ar forçado      |
| Faixa de temperatura      | -10 °C a -20 °C |
| Temperatura de referência | -20 °C          |

| Dados elétricos    |                                 |
|--------------------|---------------------------------|
| Tensão             | 110 V~ / 60 Hz   220 V~ / 60 Hz |
| Potência           | 700 W                           |
| Consumo de energia | 8,5 kWh/24 h                    |

| Sistema de Refrigeração |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Fluido refrigerante     | R-290           |
| Controlador             | Microprocessado |
| Visor                   | LED             |
| Isolamento              | PURF            |
| Capacidade              | 1250 L          |
| Circulação              | Ar forçado      |

| Dimensões                  |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Dimensões externas (L×P×A) | 1.580 × 830 × 1.965 mm |
| Dimensões internas (L×P×A) | 1.460 × 690 × 1.400 mm |
| Dim. da embalagem (L×P×A)  | 1.640 × 870 × 2.175 mm |
| Peso líquido/bruto         | 280 / 330 kg           |

| Outros / Acessórios                  |                                          |
|--------------------------------------|------------------------------------------|
| Fechadura da porta                   | Sim                                      |
| Rodízios                             | Sim                                      |
| Porta de teste                       | Sim                                      |
| Prateleiras / portas internas        | 5 / 8                                    |
| Porta com isolamento em espuma       | Sim                                      |
| Registrador de temperatura           | Opcional                                 |
| Contato para alarme remoto           | Sim                                      |
| Material interno                     | Aço inoxidável                           |
| Material externo                     | Aço galvanizado c/ pintura eletrostática |
| Porta de acesso p/ passagem de sonda | 1 unidade / Ø25 mm                       |

| Alarmes                           |     |
|-----------------------------------|-----|
| Temperatura alta/baixa            | Sim |
| Falha de energia                  | Sim |
| Falha do sensor                   | Sim |
| Porta aberta                      | Sim |
| Baixa tensão da bateria de backup | Sim |

