

Refrigerador + Freezer Combinado



MCD-25L350



Controle Preciso de Temperatura

Sistema de controle de temperatura microprocessado, com resolução de 0,1°C.



Sistema de Segurança

Sistema de múltiplos alarmes com porta travável.



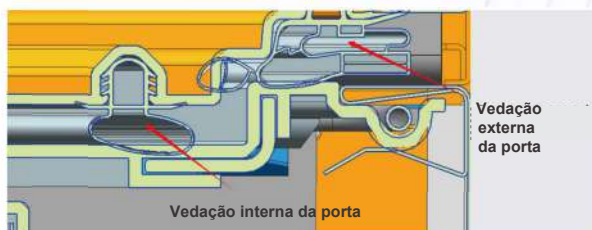
Fluido Refrigerante Eco-Friendly

O fluido refrigerante R600a (hidrocarboneto natural, baixo GWP) garante zero impacto na camada de ozônio e menor impacto ambiental.

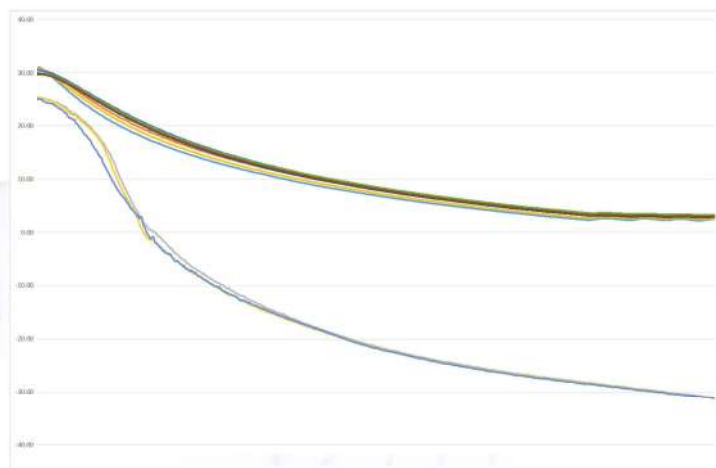
Sistema de Refrigeração Independente Duplo



Vedação Tridimensional



Velocidade de Resfriamento (Temperatura ambiente de 25°C)



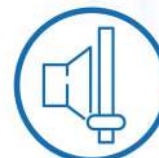
Fechadura de Segurança

Porta com trava e chave para maior segurança das amostras.



Interface USB

Permite comunicação e exportação de dados (RS-485 opcional).



Baixo Ruído

45dB(A)



Múltiplos Alarmes

Inclui alarmes visuais e sonoros para alta e baixa temperatura, falha de energia, porta aberta, falha de sensor, alta temperatura ambiente, falha de registro de dados e bateria baixa.



Bateria de Backup

Mantém alarmes ativos por até 16 horas em caso de falha de energia.



Rodízios

4 rodízios + 2 pés niveladores

	Refrigerador: 206 Freezer: 144
	Refrigerador: 2°C a 8°C Freezer: -10°C a -25°C
	Refrigerador: 5°C Freezer: -25°C
	115V-/60Hz 220 a 240V-/50Hz 220 a 240V-/60Hz
	1,8A
	1,7m
	CE / UL / NSF456 FDA / ANVISA
	10°C a 32°C

Todos os dados de desempenho referem-se ao equipamento combinado de 350L

	Refrigerador: ar forçado Freezer: refrigeração direta
	Hermético, velocidade fixa

--