



MC-5L 1006



Compressor Inverter

Alto desempenho de refrigeração com menor consumo de energia e baixo nível de ruído



Resfriamento Rápido e Uniforme

Resfriamento rápido em 120 minutos (32°C → 6°C) e uniformidade ≤2°C

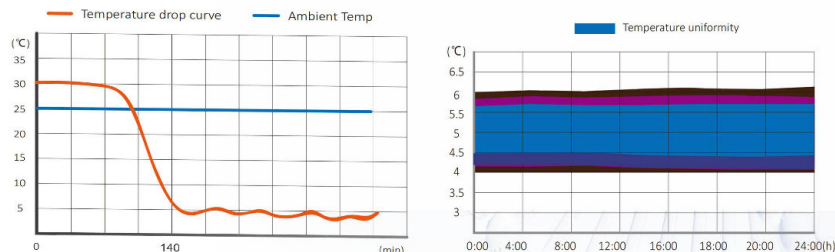


Resfriamento Eficiente e Ecológico

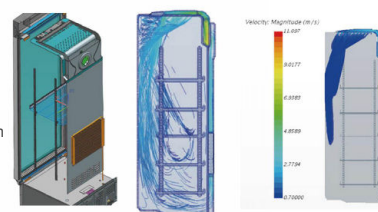
Fluido refrigerante R600a (HC): GWP próximo de zero
Consumo de energia ≤4 kWh/24h

Sistema Top Cooling

Características típicas de desempenho a 25°C ambiente



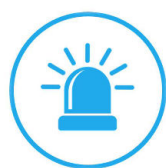
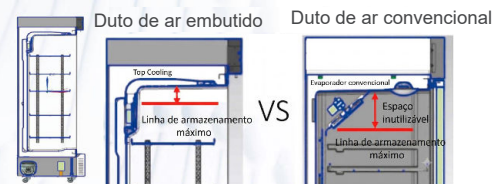
Atua como cortina de ar, bloqueando a entrada de ar quente externo. Melhora a uniformidade em até 40% e o consumo de energia em até 47%



Visor Duplo

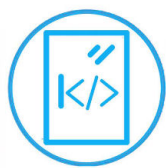


Duto de Ar Integrado

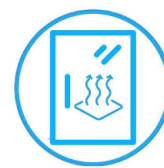


Múltiplos Alarmes

Alertas múltiplos (sonoro / visual / remoto) com monitoramento de falha de energia, sensores, abertura de porta, temperatura alta / baixa e bateria



Porta c/ Fechamento Automático



Porta de vidro com aquecimento elétrico

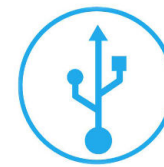


Refrigeração por Ar Forçado

Sem formação de gelo



Interior em aço inoxidável 304 (opcional)



Padrão: USB | Opcional: RS485

Ficha Técnica

Refrigerador - Câmara de Conservação

Modelo: MC-5L1006

	Refrigerador - Câmara de Conservação
	1006
	2°C a 8°C
	5°C
	115V~/60Hz 220 a 240V~/50Hz ou 60Hz
	4A 2,4A
	1,7m
	CE / UL / Energy Star FDA / ANVISA
	Porta de vidro com aquecimento elétrico
	16°C a 32°C

Controlador / Configurações	
Tela	Visor LED
Tipo de controlador	Microprocessado
Segurança	Porta com trava, configurações protegidas por senha
Sensor de controle	NTC, aço inox
Portas de comunicação	USB, contato de alarme remoto
Alarme de falha de energia	Sim
Alarme de alta/baixa temperatura	Sim, totalmente ajustável
Alarme de porta aberta	Sim, totalmente ajustável
Temperatura mínima/máxima	Sim, exibição e reset
Download de dados	Sim, via USB, PDF
Registro de temperatura	Sim, download via USB
Dispositivo de lastro térmico p/ sensor	
Bateria de backup	Sim, 16 horas para visor e alarme (bateria recarregável 12V, chumbo-ácido)