



MC-5L126

Design Compacto

Otimização de espaço para ambientes reduzidos:
ideal para pequenos laboratórios/políclínicas, encaixa
perfeitamente sob bancadas



Resfriamento Eficiente e Ecológico

Fluido refrigerante R600a (HC): GWP próximo de zero
Consumo de energia: $\leq 0,78$ kWh/24h



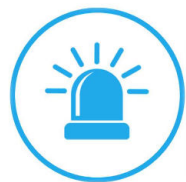
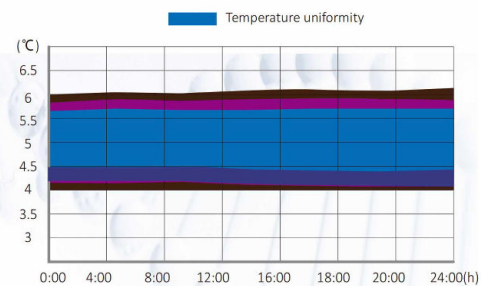
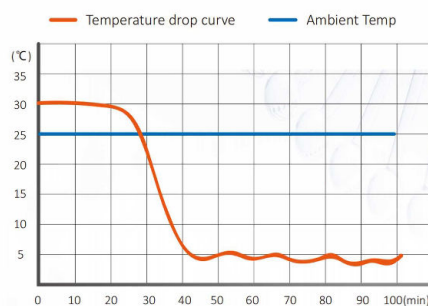
Controle Preciso de Temperatura

Uniformidade de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ garante a integridade
das amostras em toda a câmara

Visor LCD

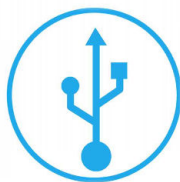


Características típicas de desempenho a 25°C ambiente

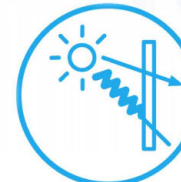


Múltiplos Alarmes

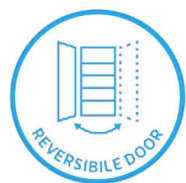
Alertas múltiplos (sonoro / visual / remoto) com monitoramento de falha de energia, sensores, abertura de porta, temperatura alta / baixa e bateria



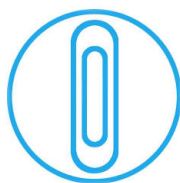
Padrão: USB |
Opcional: RS485



Porta com
aquecimento elétrico
Opcional: apenas vidro
de baixa emissividade
(Low-E)



Opcional: porta reversível



Puxador embutido



Refrigeração por
Ar Forçado
Sem formação gelo

Ficha Técnica
Refrigerador - Câmara de Conservação
Modelo: MC-5L126

	Refrigerador - Câmara de Conservação
	126
	2°C a 8°C
	5°C
	115V~/60Hz 220 a 240V~/50Hz 220 a 240V~/60Hz
	2A 1A 1A
	1,7m
	CE / UL / Energy Star / NSF/ANSI 456 FDA / ANVISA
	Porta de vidro com aquecimento elétrico (padrão) Porta reversível apenas com vidro Low-E (opcional)
	+16°C a +32°C
	Ar forçado / baseado em hidrocarbonetos como fluidos refrigerantes
	Hermético
	Resfriado a ar
	Tubo capilar
	Confinado de placa microaletada e tubo conformado
	R600a

	±5
	9

	Visor LCD
	Microprocessado
	Porta com trava, configurações protegidas
	NTC
	USB, contato de alarme remoto
	Sim
	Sim, totalmente ajustável
	Sim, totalmente ajustável
	Sim, exibição e reset
	Sim, via USB, PDF
	Sim, download via USB
RS485	Opcional
	Sim, 20 horas (bateria interna tipo moeda)

