



MC-5L 1366B



Sistema Dual Cooling & Dual Guard

2 compressores inverter, 4 ventiladores inverter, 2 ventiladores de condensador; sistemas redundantes e independentes: se um falhar, o outro mantém 2 a 8°C (temp. ambiente até 25°C)



Resfriamento Rápido e Uniforme

Resfriamento rápido em 80 minutos (32°C → 6°C) e uniformidade $\pm 1^\circ\text{C}$



Sistema Flexvolt (175V a 265V)

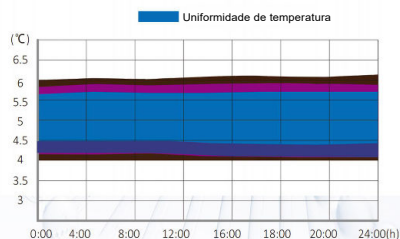
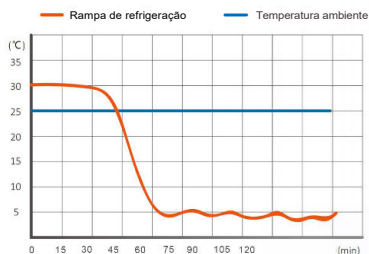
Operação estável em ampla faixa de tolerância de tensão de entrada (de 175 a 265V, 50 ou 60Hz)



Resfriamento Eficiente e Ecológico, Baixo Ruído

Fluido refrigerante R600a (HC): GWP próximo de zero
Consumo de energia $\leq 5,9$ kWh/24h, baixo ruído (35 dB)

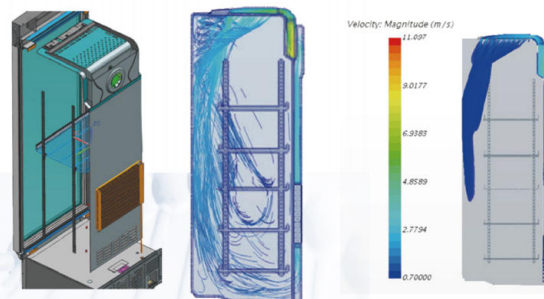
Características típicas de desempenho a 25°C ambiente



Visor Duplo



Sistema Top Cooling

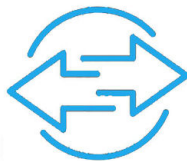


Atua como cortina de ar, bloqueando a entrada de ar quente externo. Melhora a uniformidade em até 40% e o consumo de energia em até 47%.



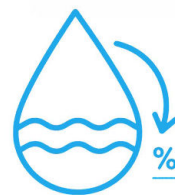
Fluido Refrigerante R600a

Fluido ambientalmente amigável



Interface Universal

- ① 2 Portas de acesso para sondas (Ø25 mm)
- ② Interface USB
- ③ Relés NA/NF de alarme
- ④ Interface RS485 opcional



Estabilização automática da umidade interna

Estável entre 35% e 75%



Bateria HEMF-LiB

Mantém funcionamento do visor e funções de alarme por até 40 horas em caso de falta de energia



Aço Inoxidável 304



10 Sensores

Suporte a múltiplos alarmes

Aplicação, Classificação e Dados Elétricos	
Aplicação	Refrigerador - Câmara de Conservação
Volume de armazenamento (L)	

