



MC-5L416C



Compressor Inverter

Alto desempenho de refrigeração com menor consumo de energia e baixo nível de ruído



Resfriamento Rápido e Uniforme

Resfriamento rápido em até 90 minutos ($32^{\circ}\text{C} \rightarrow 6^{\circ}\text{C}$) e uniformidade $\leq 2^{\circ}\text{C}$

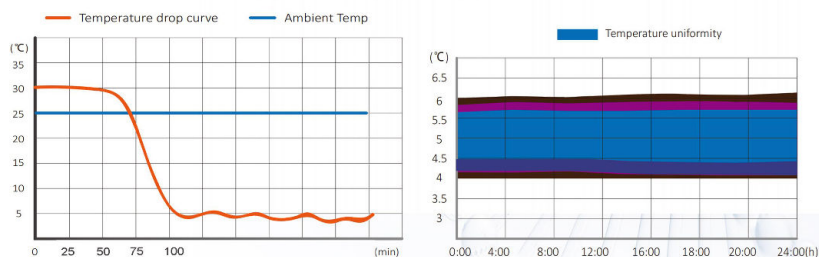


Resfriamento Eficiente e Ecológico

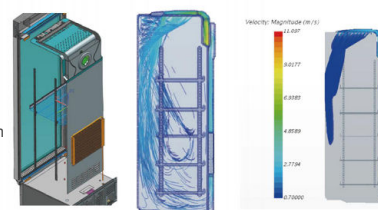
Fluido refrigerante R600a (HC): GWP próximo de zero
Consumo de energia $\leq 2 \text{ kWh/24h}$

Sistema Top Cooling

Características típicas de desempenho a 25°C ambiente



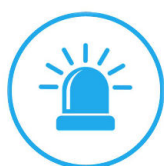
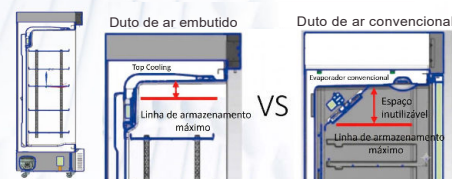
Atua como cortina de ar, bloqueando a entrada de ar quente externo. Melhora a uniformidade em até 40% e o consumo de energia em até 47%



Visor Duplo

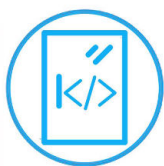


Duto de Ar Integrado

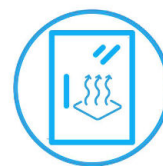


Múltiplos Alarmes

Alertas múltiplos (sonoro / visual / remoto) com monitoramento de falha de energia, sensores, abertura de porta, temperatura alta / baixa e bateria



Porta c/ Fechamento Automático



Porta de vidro com aquecimento elétrico

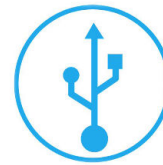


Refrigeração por Ar Forçado

Sem formação de gelo



Interior em aço inoxidável 304 (opcional)



Padrão: USB | Opcional: RS485

Ficha Técnica

Refrigerador - Câmara de Conservação

Modelo: MC-5L416C

	416
	2°C a 8°C
	5°C
	220 a 240V~/50Hz ou 60Hz
	1,7A
	1,7m
	CE ANVISA
	Porta cega
	16°C a 32°C

≤2
13,5

	Ar forçado / baseado em hidrocarbonetos como fluidos refrigerantes
	Inverter
	Resfriado a ar
	Tubo capilar
	Aletado com tubos
	R600a

